


聚氨酯成形轴承

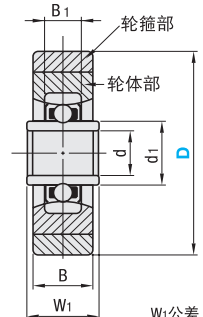
— 轻载型 —

Order 订货示例 **型式 (Type · D)**
RD-RAKRW40

■ 聚氨酯成形轴承
内圈突出型 (轻载型)



■ 轻载型
RD-RAKRW (两侧突出型)



使用温度范围: -20℃~40℃

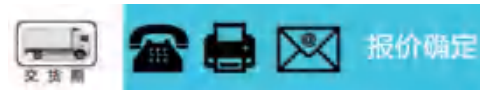
W1公差 D20~60 $\begin{matrix} 0 \\ -0.12 \end{matrix}$
D65~80 $\begin{matrix} 0 \\ -0.15 \end{matrix}$

材质	
轮箍部	热塑性乙醚类聚氨酯 (黑色·肖氏A95)
轮体部	热塑性内酯类聚氨酯(黑色)
轴承	外圈·内圈·钢球: SUJ2 轴承盖: 橡胶

ⓈD20~D35为单层结构(仅轮箍部)。

型式		d	d公差	d1	B	B1	W1	W2	耐负载 N (参考值)	重量 (g)
Type	D									
RD-RAKRW	20	6	0 -0.02	8.6	8	5	11	9.5	55	7
	25			9.3	9	6	12	10.5	79	12
	30	8	0 -0.04	12	11	7	15	13	108	21
	35			14	12	8	16	14	147	24
	40			14	12	8	16	14	196	34
	45			18.3 (16.8)	14	10	18	16	245	60
	50	12	+0.005 -0.012	21.6 (20.0)	15	11	19	17	274	66
	55			314	82					
	60			343	90					
	65			392	120					
	70			441	130					
	75			510	188					
80	29.3 (27.6)	18	14	22	20	589	199			

kgf=N×0.101972



■ 特长


- 由于轴承内轮为突出形状, 因此安装时不必组合使用台阶轴或金属环。
- 聚氨酯部分采用轮箍部、轮部的多层构造(但D20~D35为单层构造)。即使是滚轮外径较大时也能使用较小的轴径, 因此非常经济实用。
- 特殊形状的轴承已进行了聚氨酯防剥离加工。
- 虽然耐油性较好, 但在添加溶剂时也可能导致膨胀或使强度降低。

聚氨酯成形轴承

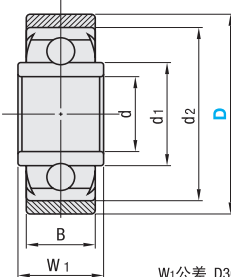
— 重载型用 —

Order 订货示例 **型式 (Type · D)**
RD-RAKRHW40

■ 聚氨酯成形轴承
内圈突出型 (重载型)



■ 重载型
RD-RAKRHW (两侧突出型)



使用温度范围: -20℃~40℃

W1公差 D30~60 $\begin{matrix} 0 \\ -0.12 \end{matrix}$
D65·70 $\begin{matrix} 0 \\ -0.15 \end{matrix}$

材质	
轮箍部	热固性乙醚类聚氨酯 (茶褐色·肖氏A95)
轴承	外圈·内圈·钢球: SUJ2 轴承盖: 钢

型式		d	d公差	d1	d2	B	W1	W2	耐负载 N (参考值)	重量 (g)
Type	D									
RD-RAKRHW	30	8	0 -0.04	12.0	22	11	15	13	303	24
	35			18.3	32	14	18	16	347	28
	40			21.4	35	15	19	17	474	62
	45			25.1	37	16	20	18	579	78
	50	20	+0.005 -0.012	29.3	47	18	22	20	660	84
	55			33.8	52	19	23	21	794	157
	60			829	167					
	65			918	199					
	70			1050	210					

kgf=N×0.101972

